



strukturelle Anforderungen innerhalb der flexiblen Akkreditierung
aktuelle Normenausgabestände für die ZfP

Stand: 03.2024

Sofern nicht anders angegeben, erfolgen die Prüfleistungen stets nach dem aktuellen Ausgabestand der jeweiligen Norm aus dieser Liste. Änderungen von Ausführungsnormen oder Ausgabeständen im Rahmen einer Beauftragung sind nur nach schriftlichem Antrag möglich.

Prüfverfahren	Norm	alter Ausgabestand	aktueller Ausgabestand	Änderungen	Maßnahmen	Freigabe
Durchstrahlungsprüfung ¹	DIN-EN-ISO 17636-1 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen -Durchstrahlungsprüfungen Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	2013-05	2022-10	a) normative Verweisungen wurden aktualisiert b) Bilder wurden aktualisiert, c) die Verweisungen Bild1-19 wurden aktualisiert, e) in 6.7a Akzeptanz sichtbare Drahtlänge, die kürzer als 10 mm ist, für Rohre mit einem äußeren Durchmesser <50 mm hinzugeführt, f) in 6.7, 6.8, 6.9 wurde eine Klarstellung zur Verwendung von BPK für die Doppelwand-Doppelbild-Durchstrahlungstechnik hinzugefügt, g) in 6.9 & 7.2.2 wurde die untere Dickengrenze für Se75 Anwendung gestrichen, h) die Messung der optischen Dichte in der SN-Wurzel wurde präzisiert, i) die Anwendung von BPK für die DWDI-Technik wurde präzisiert	Schulung des Prüfpersonals sowie Anpassung der Prüfprotokolle	15.03.2024
	DIN-EN 12681-1 Gießereiwesen -Durchstrahlungsprüfung Teil 1: Filmtechniken		2018-02			

Revision	Erstellt am 25.01.2023	Geprüft am 25.01.2023	Freigegeben am 26.01.2023	Anlage 12
01		LL	GF	
01.2023	Farruggio, Luisa	Pieper, Andreas	Landwehr, Hans-Hermann	Seite 1 von 6



Prüfverfahren	Norm	alter Ausgabe-stand	aktueller Ausgabe-stand	Änderungen	Maßnahmen	Freigabe
Ultraschallprüfung	DIN-EN-ISO 17640 Zerstörungsfreie Prüfungen von Schweißverbindungen -Ultraschallprüfung-Techniken, Prüfklassen und Bewertung		2019-02			
	DIN-EN 10160 Ultraschallprüfungen von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)		1999-09			
	DIN-EN 10228-3 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl Teil 3 Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl		2016-10			
	DIN-EN 10228-4 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl Teil 3 Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl		2016-10			
	SEP 1923		2009-02			

Revision 01 01.2023	Erstellt am 25.01.2023 Farruggio, Luisa	Geprüft am 25.01.2023 LL Pieper, Andreas	Freigegeben am 26.01.2023 GF Landwehr, Hans-Hermann	Anlage 12 Seite 2 von 6
---------------------------	--	--	---	----------------------------



Prüfverfahren	Norm	alter Ausgabe-stand	aktueller Ausgabe-stand	Änderungen	Maßnahmen	Freigabe
	Ultraschallprüfungen von Schmiedestücken mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen und Generatorenanlagen					

Revision	Erstellt am 25.01.2023	Geprüft am 25.01.2023	Freigegeben am 26.01.2023	Anlage 12
01		LL	GF	
01.2023	Farruggio, Luisa	Pieper, Andreas	Landwehr, Hans-Hermann	Seite 3 von 6



Prüfverfahren	Norm	alter Ausgabe-stand	aktueller Ausgabe-stand	Änderungen	Maßnahmen	Freigabe
Oberflächenrisprüfung PT	DIN EN ISO 3452-1 Zerstörungsfreie Prüfungen -Eindringprüfung- Teil 1: Allgemeine Grundlagen	2014-09	2022-02	a) In 6.1 Konkretisierung um Verständnis einer Produktfamilie ergänzte, b) Tab. 1 Eindringmittel Prüfverfahren um neues Verfahren ohne Entwickler ergänzt, c) 8.6.7 ohne Entwickler (nur Typ 1) neu hinzugefügt,	Schulung des Prüfpersonals sowie Anpassung der Prüfprotokolle	15.03.2024
	DIN-EN 10228-2 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl Teil 2: Eindringprüfung		2016-10			
	DIN EN 1371-1 Zerstörungsfreie Prüfungen Eindringprüfung Teil 1: Allgemeine Grundlagen		2012-02			
	DIN EN 1371-2 Zerstörungsfreie Prüfungen Eindringprüfung Teil 2: Feingussstücke		2015-04			

Revision	Erstellt am 25.01.2023	Geprüft am 25.01.2023	Freigegeben am 26.01.2023	Anlage 12
01		LL	GF	
01.2023	Farruggio, Luisa	Pieper, Andreas	Landwehr, Hans-Hermann	Seite 4 von 6



Prüfverfahren	Norm	alter Ausgabe-stand	aktueller Ausgabe-stand	Änderungen	Maßnahmen	Freigabe
Oberflächenrisssprüfung MT	DIN EN ISO 17638 Zerstörungsfreie Prüfungen von Schweißverbindungen Magnetpulverprüfung		2017-03			
	DIN-EN 10228-1 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl Teil 1: Magnetpulverprüfung		2016-10			
	DIN-EN 1369 Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung		2013-01			
	DIN-EN ISO 9934-1 Zerstörungsfreie Prüfung – Magnetpulverprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen					

Revision	Erstellt am 25.01.2023	Geprüft am 25.01.2023	Freigegeben am 26.01.2023	Anlage 12
01		LL	GF	
01.2023	Farruggio, Luisa	Pieper, Andreas	Landwehr, Hans-Hermann	Seite 5 von 6



Prüfverfahren	Norm	alter Ausgabe-stand	aktueller Ausgabe-stand	Änderungen	Maßnahmen	Freigabe
Verfahrensübergreifende Normen	AD 2000 Merkblatt HP 5/3 Zerstörungsfreie Prüfungen von Schweißverbindungen -Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren-	2015-04	2020-12	Tabelle 2, Seite 6 wurde verändert, (Anforderungen an UT-Befunde bei Prüfung auf Längsfehler)	Schulung des Prüfpersonals sowie Anpassung der Prüfprotokolle	15.03.2024
	DVGW GW 350 Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung -Herstellung, Prüfung und Bewertung-		2015-06			

Revision	Erstellt am 25.01.2023	Geprüft am 25.01.2023	Freigegeben am 26.01.2023	Anlage 12
01 01.2023	Farruggio, Luisa	LL Pieper, Andreas	GF Landwehr, Hans-Hermann	Seite 6 von 6